

**ZADEVA: Splošne in posebne tehnične zahteve za prehodne tirnice****1. Splošne zahteve**

Vsi uporabljeni materiali pri izdelavi prehodnih tirnic morajo biti novi in morajo ustrezati zahtevam v nadaljevanju navedenih standardov.

Pogoji uporabe:

Osnovna oblika tirnic:	49E1, 60E1
Nagib tirnic:	1:neskončno, 1:20, 1:40
Osnovna širina tira:	1435 mm
Pritrdilni sistem:	*togi: »K« *elastični: »SKL-2«, »SKL-12«, »SKL-12b«, »Pandrol e-sponka«
Oсна obremenitev tira:	22,5 t/os
Dolžinska bremenitev tira:	8 t/m tira
Letna obremenitev tira:	20 mio. ton
Hitrost vožnje vlakov:	≤ 160 km/h

**2. Tehnične zahteve****2.1. Standardi**

- SIST EN 16273 – Prekovane prehodne tirnice
- SIST EN 13674-1 – Vignolove tirnice z maso 46 kg/m in več
- UIC 860 – Technical specification for the supply of rails

**2.2. Pravilnik o zgornjem ustroju železniških prog**

Pravilnik o zgornjem ustroju železniških prog Ur.l. št. 92/10 z dne 19.11.2010 z vsemi dopolnitvami, ki velja v sistemu Javne železniške infrastrukture (JŽI) v Republiki Sloveniji.

**2.3. Zakon o varnosti v železniškem prometu**

Zakon o varnosti v železniškem prometu Ur.l. št. 30/18 z dne 26.04.2018 z vsemi dopolnitvami, ki velja v sistemu Javne železniške infrastrukture (JŽI) v Republiki Sloveniji.

**2.4. Tehnične specifikacije za interoperabilnost (TSI–infrastruktura)**

UREDBA KOMISIJE (EU) št. 1299/2014 z dne 18. novembra 2014 o tehničnih specifikacijah za interoperabilnost v zvezi s podsistemom „infrastruktura“ železniškega sistema v Evropski uniji, z vsemi dopolnitvami.



### **3. Posebne tehnične zahteve**

#### **3.1. Profil tirnice**

*Prehodne tirnice morajo biti izdelane iz tirnic oblike 49E1 in 60E1.*

#### **3.2. Kakovost materialov - vrste jekla**

*Prehodne tirnice morajo biti izdelane iz tirnic vrste jekla R350HT (trdota min. 350 HBW, natezna trdnost min. 1175 N/mm<sup>2</sup>).*

#### **3.3. Način izdelave**

*Profil tirnice 60E1 mora biti vroče prekovan v profil 49E1 in elektro uporovno zavarjen s profilom tirnice 49E1.*

#### **3.4. Letnica izdelave tirnic**

*Prehodne tirnice morajo biti izdelane iz novih tirnic. Letnice izdelave tirnic je praviloma enaka letnici prevzema ali eno leto nazaj po predhodnem soglasju naročnika.*

#### **3.5. Druge tehnične rešitve in izboljšave**

*Proizvajalec lahko predlaga tudi druge tehnične rešitve in izboljšave, od sedaj uveljavljenih, vendar mora predhodno dobiti potrditev s strani naročnika in pridobiti dovoljenje za vgradnjo, če gre za element, za katerega se to zahteva.*

*V kolikor dobavitelj, na zahtevo naročnika ponudi drugačne tehnične rešitve in izboljšave, od sedaj uveljavljenih, mora predhodno dobiti potrditev s strani naročnika in pridobiti dovoljenje za vgradnjo, če gre za element, za katerega se to zahteva.*

### **4. Tehnična dokumentacija**

*Proizvajalec mora naročniku pred začetkom izdelave prehodnih tirnic poslati v potrditev načrte s tehničnimi rešitvami, ki so bile zahtevane v naročilu in tehnični dokumentaciji.*

*Proizvajalec mora naročniku ob pričetku kakovostnega pregleda predati 2 tiskana izvoda celotne dokumentacije, za izdelane prehodne tirnice, ki zajema najmanj:*

- *Načrte,*
- *Certifikate za uporabljene materiale,*
- *Certifikate, meritve (Ultrazvočni pregled) in poročila interne kontrole,*
- *Izjavo o skladnosti,*
- *Dokazila in drugo.*

*Pripravil:*

*Rok Bajec*